

- Farbzeige
- Gute universelle Anwendbarkeit
- Wunderschönes Laminierharz mit Glasfaser, Kohlefaser und Aramidfaser

### Polyester-Laminierharz universal Set - Crystic 2446PALV

- Komplettsset inklusive Härter
- In Kombination mit verschiedenen Glasmatten zu verwenden
- Für eine gute und sichere Benetzung der Fasern
- Harz fällt nicht aus den Fasern heraus
- Luftblasen sind leicht zu entfernen
- Zertifiziertes Lloyd's Register
- Farbindikator, damit Sie wissen ob Sie Härter hinzugefügt haben.

Dieses Polyester-Laminierharz wird unter anderem in Kombination mit einer CSM-Glasmatte verwendet. Das Wet-Out ist sehr gut. Das Harz sinkt nicht aus der Faser heraus. Luftblasen sind leicht zu entfernen.

Das Harz verfärbt sich beim Hinzufügen des Härters von hellblau zu farblos. Auf diese Weise können Sie sich nicht irren und versehentlich mit einem nicht gemischten Harz laminieren.

Verwenden Sie dieses Harz am besten in den oberen Schichten mit einem [Schleier](#) oder einer [Glasfasermatte](#).

Für die tieferen Schichten können Sie die gewebten Glasfasermatten verwenden.

Wir geben für jedes Gewebe / jede Matte an, was Sie ungefähr in Harz benötigen. Dies ist eine Richtlinie, die jedoch von Projekt zu Projekt sehr unterschiedlich sein kann.

Dieser Polyester ist ein perfektes Allround-Laminierharz und auch sehr gut für Teiche geeignet. Für Schwimmbäder empfehlen wir jedoch ein chlorbeständigeres Polyesterharz wie das [Polyesterlaminierharz Premium](#).

### Verarbeitung

Polyester härtet durch ein Peroxid als Härter aus. Bei niedrigeren Umgebungstemperaturen muss mehr verwendet werden als bei höheren Umgebungstemperaturen.

Unten eine Tabelle welche Menge Härter Sie benötigen. Dies gilt für 100 gram Polyester.

Bei 12-18°C: 2,5 gram Härter für 100 gram Polyester

Bei 18-23°C: 2 gram Härter für 100 gram Polyester

Bei 23-30°C: 1,5 gram Härter für 100 gram Polyester

Bei >30°C: 1 gram Härter für 100 gram Polyester

Dies hängt sehr stark von der Menge an Polyester ab, die gleichzeitig hergestellt werden soll. Größere Mengen erzeugen von sich aus viel Wärme und können daher mit weniger Härter gemischt werden.

Wenn die Temperatur zu niedrig ist, dauert das Aushärten länger und manchmal ist es sogar nicht vollständig abgeschlossen. Wenn die Temperatur zu hoch ist (auch wenn zu viel Härter verwendet wird), besteht eine hohe Wahrscheinlichkeit des Schrumpfens und der Spannungen im ausgehärteten Harz.

Das Aushärten von Polyesterharzen funktioniert gut bei Raumtemperatur. Es ist richtig, dass das Nachbacken des Harzes bei höheren Temperaturen, wie vom Hersteller angegeben, häufig zu einem stärkeren Endergebnis führt. In vielen Fällen ist dies jedoch nicht oder nur sehr schwer möglich.

Bei sehr kleinen Mengen benutzen Sie für die B Komponente einfach eine Pipette. Für den Härter gilt 1 ml ist 1 Gramm.

### Technische Daten

Härter %	1%	2%
Verarbeitungszeit in Minuten bei 15°C	62	41
Verarbeitungszeit in Minuten bei 20°C	39	29
Verarbeitungszeit in Minuten bei 25°C	25	20

### Benutzen /Tun:



# SILICONES and more

Die Harzeigenschaften bei 24 Stunden Aushärtung bei 20°C und 3 Stunden bei 80°C

Mischungsverhältnis (Gewicht)	[A: B]	100: 1-2
Arbeitszeit bei 1% Härter bei 20 ° C.	[Mindest]	39
Arbeitszeit bei 2% Härter bei 20 ° C.	[Mindest]	29
Gelierzzeit bei 1% bei 25 ° C.	[Mindest]	25
Entformzeit bei 20 ° C *	[Stunde]	Mehr als 2 Stunden je nach Dicke
Farbe (UV-beständig)	[-]	Farblos klar
Viskosität bei 20 ° C.	[mPa s]	300
Dichte nach dem Aushärten	[g / ml]	1,20
Barcol-Härte		42
Wasseraufnahme für 24 Stunden bei 23 ° C.	[mg]	15
Ziefestigkeit	[N / mm <sup>2</sup> ]	50
Zugmodul	[N / mm <sup>2</sup> ]	3800
Dehnung bis Bruch	[%]	1.5
Biegetemperatur unter Kraft (1,8 MPa)	[° C]	67
Volumenschrumpfung	[%]	8.3

Harzeigenschaften mit 4 Schichten 450 g / m<sup>2</sup> CSM-Matten. 24 Stunden bei 20 ° C, 16 Stunden bei 40 ° C ausgehärtet

Biegefestigkeit DIN EN 63	[N / mm <sup>2</sup> ]	190
El. Biegeprüfmodus DIN 53 457	[N / mm <sup>2</sup> ]	7400
Zugfestigkeit DIN EN 61	[N / mm <sup>2</sup> ]	98
Zugmodul	[N / mm <sup>2</sup> ]	7600
Dehnung bis Bruch	[N / mm <sup>2</sup> ]	1.7

## Haltbarkeit

Der flüssige Polyester ist in luftdichten Verpackungen bei einer Temperatur von 15 bis 25°C und ohne direkte Sonneneinstrahlung mindestens 3 Monate haltbar.

## Sicherheit

Bei Verwendung von Polyesterharz- und Peroxidhärtner gelten die normalen Anforderungen an die chemische Sicherheit.

Während der Verarbeitung nicht trinken, essen und rauchen. Nach Gebrauch die Hände waschen. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Nicht einnehmen. Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich. Wenn dies nicht möglich ist, verwenden Sie eine Maske mit einem organischen Dampffilter. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen und Kontakt mit Funken und offener Flamme vermeiden.

Arbeiten Sie immer mit den richtigen Sicherheitsmaterialien:

flüssigkeitsdichte Handschuhe, Spritzbrille und Mundmaske mit Filter. Im großen Einsatz auch einen Overall verwenden und immer in belüfteter Umgebung.

Benutzen /Tun:

